# Confronto dos resultados dos dados estruturais

# dos Censos Agropecuários Brasil – 1975/2017

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dados estruturais** | **Censos** | | | | | |
| **1975** | **1980** | **1985** | **1995-1996** | **2006** | **2017(1)** |
| **Estabelecimentos** | **4 993 252** | **5 159 851** | **5 801 809** | **4 859 865** | **5 175 636** | **5 072 152** |
| **Área total (ha)** | **323 896 082** | **364 854 421** | **374 924 929** | **353 611 246** | **333 680 037** | **350 253 329** |
| **Utilização das terras (ha)** |  |  |  |  |  |  |
| **Lavouras permanentes (2) (3)** | **8 385 395** | **10 472 135** | **9 903 487** | **7 541 626** | **11 679 152** | **7 982 183** |
| **Lavouras temporárias (3) (4)** | **31 615 963** | **38 632 128** | **42 244 221** | **34 252 829** | **48 913 424** | **55 383 875** |
| **Pastagens naturais** | **125 950 884** | **113 897 357** | **105 094 029** | **78 048 463** | **57 633189** | **46 847 430** |
| **Pastagens plantadas (3) (5)** | **39 701 366** | **60 602 284** | **74 094 402** | **99 652 009** | **102 408 873** | **111 775 274** |
| **Matas naturais (3) (6)** | **67 857 631** | **83 151 990** | **83 016 973** | **88 897 582** | **95 306 715** | **106 211 639** |
| **Matas plantadas** | **2 864 298** | **5 015 713** | **5 966 626** | **5 396 016** | **4 734 219** | **8 485 503** |
| **Pessoal ocupado** | **20 345 692** | **21 163 735** | **23 394 919** | **17 930 890** | **16 568 205** | **15 036 978** |
| **Tratores** | **323 113** | **545 205** | **665 280** | **803 742** | **820 718** | **1 228 634** |
| **Efetivo de animais (3) (7)** |  |  |  |  |  |  |
| **Bovinos** | **101 673 753** | **118 085 872** | **128 041 757** | **153 058 275** | **176 147 501** | **171 858 168** |
| **Bubalinos** | **209 077** | **380 986** | **619712** | **834 922** | **885 119** | **948 103** |
| **Caprinos** | **6 709 428** | **7 908 147** | **8 207 942** | **6 590 646** | **7 107 613** | **8 254 561** |
| **Ovinos** | **17 486 559** | **17 950 899** | **16 148 361** | **13 954 555** | **14 167 504** | **13 770 906** |
| **Suínos** | **35 151 668** | **32 628 723** | **30 481 278** | **27 811 244** | **31 189 351** | **39 176 271** |
| **Aves (galinhas, galos, frangas e frangos) (1 000 cabeças)** | **286 810** | **413 180** | **436 809** | **718 538** | **1 143 458** | **1 453 645** |
| **Produção animal** |  |  |  |  |  |  |
| **Produção de leite de vaca (1 000 1)** | **8 513 783** | **11 596 276** | **12 846 432** | **17 931 249** | **20 567 868** | **30 100 791** |
| **Produção de leite de cabra (1 0001)** | **13 394** | **25 527** | **35 834** | **21 900** | **35 742** | **25 346** |
| **Produção de lã (t)** | **31 519** | **30 072** | **23 877** | **13 724** | **10 208** | **7 136** |
| **Produção de ovos de galinha (1 000 dúzias)** |  |  |  |  |  |  |
|  | **878 337** | **1 248 083** | **1 376 732** | **1 885 415** | **2 781 617** | **4 767 416** |